

## Keil-Flachschieber PN 10

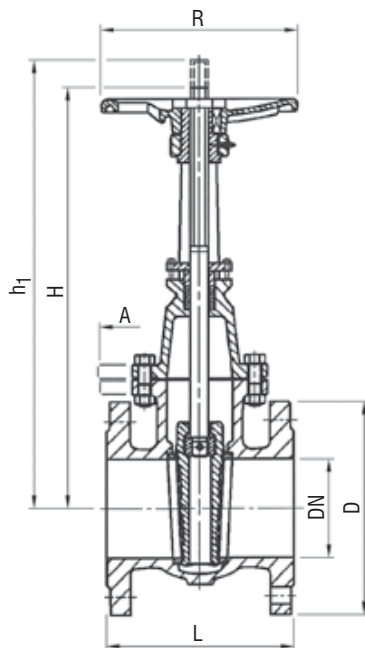
Grauguss/Messing, DIN 3352-3B  
 mit außenliegender, steigender Spindel

- Baulänge nach EN 558-1 Reihe 14 (DIN 3202)
- Flanschbohrungen nach DIN EN 1092-2, B PN 10

## Gate Valve Flat Body PN 10

cast iron/brass, DIN 3352-3B  
 with outside, rising stem

- face to face acc. to EN 558-1 serie 14 (DIN 3202)
- flange drilling acc. to DIN EN 1092-2, B PN 10



| AW-Nr.<br>AW no. | Pos.<br>item | Bezeichnung<br>denomination     | Werkstoff<br>material       | nach DIN EN<br>acc. to DIN EN | Werkstoff-Nr.<br>material no. |
|------------------|--------------|---------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| <b>142</b>       | 1            | Gehäuse / body                  | Grauguss / cast iron        | EN-GJL-250                    | EN-JL1040                     |
|                  | 2            | Oberteil / bonnet               | Grauguss / cast iron        | EN-GJL-250                    | EN-JL1040                     |
|                  | 3            | Sitzring / seat ring            | Edelstahl / stainless steel | X5CrNi18-10                   | 1.4301                        |
|                  | 4            | Keil / wedge                    | Grauguss / cast iron        | EN-GJL-250                    | EN-JL1040                     |
|                  | 5            | Keildichtring / wedge seat ring | Edelstahl / stainless steel | X6Cr17                        | 1.4016                        |
|                  | 6            | Spindel / stem                  | Edelstahl / stainless steel | X20Cr13                       | 1.4021                        |
|                  | 7            | Dichtung / gasket               | Klingersil                  |                               |                               |

| DN  | Ø D | L   | H    | h <sub>1</sub> | R   | A   | ≈ kg  |
|-----|-----|-----|------|----------------|-----|-----|-------|
| 40  | 150 | 140 | 265  | 320            | 160 | 115 | 11,0  |
| 50  | 165 | 150 | 283  | 343            | 160 | 120 | 14,0  |
| 65  | 185 | 170 | 313  | 393            | 160 | 150 | 17,0  |
| 80  | 200 | 180 | 350  | 440            | 160 | 160 | 20,5  |
| 100 | 220 | 190 | 415  | 525            | 200 | 190 | 28,0  |
| 125 | 250 | 200 | 490  | 630            | 200 | 245 | 37,5  |
| 150 | 285 | 210 | 553  | 723            | 200 | 280 | 52,5  |
| 200 | 340 | 230 | 710  | 930            | 250 | 350 | 85,5  |
| 250 | 395 | 250 | 878  | 1138           | 315 | 430 | 120,0 |
| 300 | 445 | 270 | 1013 | 1333           | 400 | 490 | 176,0 |

| zulässiger Betriebsdruck bei PN 10 bei Temperatur /<br>permissible operating pressure at PN 10 at temperature |        |       |
|---|--------|-------|
| 0°C   | 100°C  | 200°C |
| 10 bar  | 10 bar | 8 bar |

| Temperatur / temperature  | -10°C bis / up to 200°C |
|---|-------------------------|
| <small>(nur für Medien, die ihren Umfang bei Minustemperaturen nicht vergrößern)<br/>(only for media, that do not increase their volume at sub-zero temperatures)</small> |                         |

- Die Dichtringe im Gehäuse und auf dem Keil sind eingepresst.  
Body and wedge seats are pressed in.
- für nicht aggressive Flüssigkeiten, Gas und Dampf  
for non aggressive liquids, gas and steam

Maße und Gewichte können je nach Hersteller abweichen / depending on manufacturers measures and weight can change