

Keil-Flachschieber PN 16

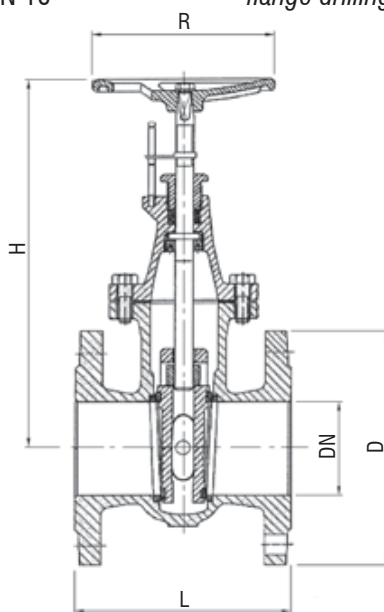
Grauguss/Rotguss, DIN 3352
 mit innenliegender, nichtsteigender Spindel
 mit Anzeigevorrichtung

- Baulänge nach EN 558-1 Reihe 14 (DIN 3202)
- Flanschbohrungen nach DIN 2501 PN 10

Gate Valve Flat Body PN 16

cast iron/gunmetal, DIN 3352
 with inside, non rising stem
 with position indicator

- face to face acc. to EN 558-1 serie 14 (DIN 3202)
- flange drilling acc. to DIN 2501 PN 10



AW-Nr. AW no.	Pos. item	Bezeichnung denomination	Werkstoff material	nach DIN EN acc. to DIN EN	Werkstoff-Nr. material no.
131	1	Gehäuse / body	Grauguss / cast iron	EN-GJL-250	EN-JL1040
	2	Oberteil / bonnet	Grauguss / cast iron	EN-GJL-250	EN-JL1040
	3	Keil / wedge	Grauguss / cast iron	EN-GJL-250	EN-JL1040
	4	Sitzringe / seat rings	Rotguss / gunmetal	CuSn5Zn5Pb-C	CC491K
	5	Spindel / stem	Sondermessing / special brass	CuZn35Ni3Mn2AlPb	CW710R
	6	Handrad / hand wheel	Grauguss / cast iron	EN-GJL-250	EN-JL1040

DN	Ø D	L	H	Ø R	≈ kg
40	150	140	265	140	11,0
50	165	150	270	140	12,0
65	185	170	295	160	17,0
80	200	180	325	160	20,0
100	220	190	365	200	25,0
125	250	200	440	200	39,0
150	285	210	490	200	49,0
200	340	230	610	250	76,0
250	395	250	730	315	116,0
300	445	270	850	315	156,0
350	505	290	950	400	190,0
400	565	310	1025	400	241,0
500	670	350	1280	500	382,0
600	780	390	1475	500	522,0

Temperatur / temperature	-10°C bis / up to 120°C
--------------------------	-------------------------