

Grobfilter PN 2,5

Stahl geschweißt, Eckform

- Flanschbohrungen nach DIN PN 10
- Verwendung: Vorwiegend in Saug- und Druckleitungen, z.B. der Kühlwasser und Lenzanlagen
- Sieb aus nichtrostendem Stahl mit 8 mm Quadratlochung oder 5 mm Rundlochung
andere Werkstoffe und Lochungen auf Anfrage

Mud Box PN 2,5

welded steel, angle pattern

- flange drilling acc. to DIN PN 10
- application: mainly for use in suction and discharge pipelines, e.g. cooling water- and bilge systems
- screen of stainless steel with 8 mm square holes or 5 mm round holes
others on request

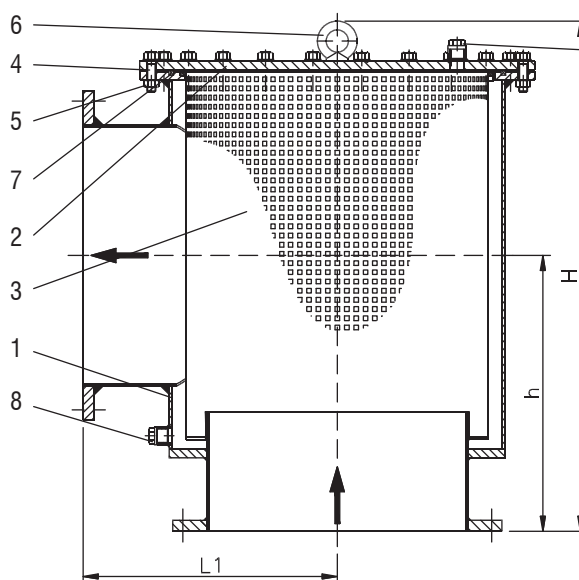
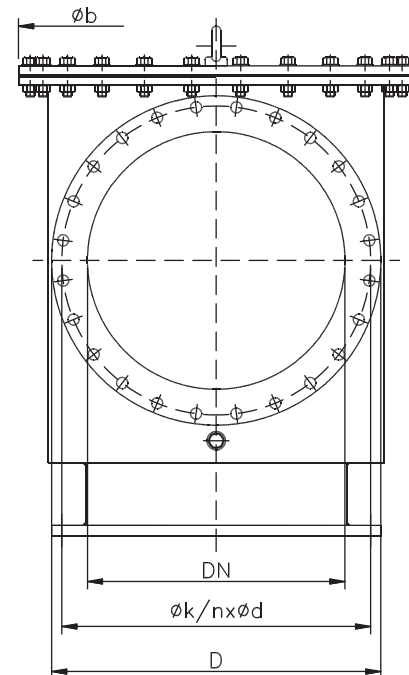


Abb. / figure: DN 700



Pos. Bezeichnung item denomination	AW 607.0		Pos. Bezeichnung item denomination	AW 607.0	
1 Gehäuse / body	S235JR	1.0037	6 Ringschraube / ring bolt	C15E	1.1141
2 Deckel / cover	S235JR	1.0037	7 Dichtung / gasket	NBR	
3 Sieb / screen	X5CrNi18-10	1.4301	8 Entleer.-Schraube / drain bolt	CuZn39Pb2	CW612N
4 Stiftschraube / stud bolt	5.8		9 Entlüftungsschraube / vent bolt	CuZn39Pb2 galv.	CW612N
5 Mutter / nut	5				

DN	PN	L ₁	h	H	Øb	ØD	Øk	n	Ød	Normalleistung m ³ /h* normal capacity m ³ /h*	≈kg
150	4,0	240	270	540	440	285	240	8	22	95,4	106,0
200	2,5	300	320	630	540	340	295	8	22	170,0	207,0
250	2,5	320	350	660	540	395	350	12	22	265,0	260,0
300	2,5	380	420	800	645	445	400	12	22	380,0	320,0
350	2,5	380	420	800	645	505	460	16	22	520,0	390,0
400	2,5	455	480	920	755	565	515	16	26	650,0	560,0
450	2,5	475	480	920	755	615	565	20	26	850,0	650,0
500	2,5	525	550	1.040	860	670	620	20	26	1050,0	800,0
600	2,5	615	650	1.200	975	780	725	20	30	1.500,0	1.152,0
700	2,5	710	750	1.350	1.075	895	840	24	30	2.080,0	1.260,0
800	2,5	820	820	1.500	1.175	1.015	950	24	32	2.700,0	1.470,0
900	2,5	955	900	1.650	1.405	1.115	1.050	28	32	3.435,0	1.600,0
1000	2,5	1.100	950	1.800	1.630	1.230	1.160	28	36	4.240,0	1.950,0

*:1,5 m/s