

Grobfilter PN 4

Bronze, Durchgangsform

- Flanschbohrungen nach DIN PN 10
- Gehäusemaße nach DIN 87151
- Verwendung: Vorwiegend in Saug- und Druckleitungen, z.B. der Kühlwasser und Lenzanlagen
- Sieb aus CuNi10Fe mit 8 mm Quadratlochung oder 5 mm Rundlochung. Andere Werkstoffe und Lochungen (min. 2,2 mm) auf Anfrage

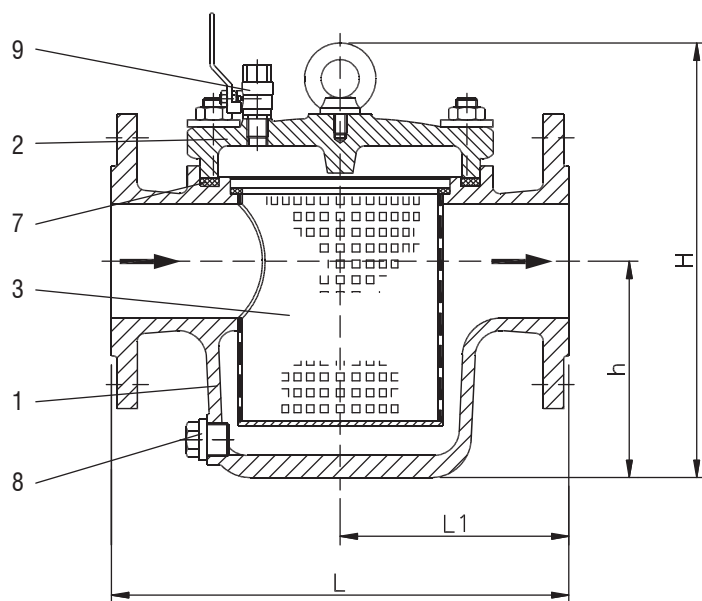
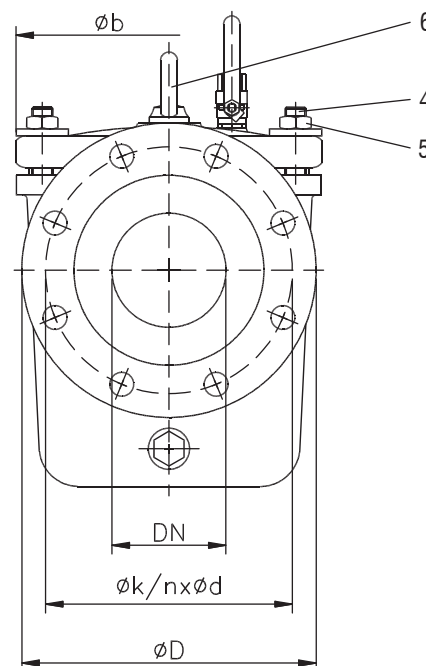


Abb. / figure: DN 80

Mud Box PN 4

bronze, straight pattern

- flange drilling acc. to DIN PN 10
- body dimensions acc. to DIN 87151
- application: mainly for use in suction and discharge pipelines, e.g. cooling water- and bilge systems
- screen of CuNi10Fe with 8 mm square holes or 5 mm round holes
others (min. 2,2 mm) on request



Pos. item	Bezeichnung denomination	AW 600.3		Pos. item	Bezeichnung denomination	AW 600.3	
1	Gehäuse / body	CuSn10-C	CC480K	7	Dichtung / gasket	NBR	
2	Deckel / cover	CuSn10-C	CC480K	8	Entleerungsschraube / drain bolt	CuZn39Pb2	CW612N
3	Sieb / screen	CuNi10Fe1Mn	CW352H	9	Entlüftungskugelhahn / vent ball valve (optional)	CuZn39Pb2 galv.	CW612N
4	Stiftschraube / stud bolt	X5CrNi18-10	1.4301				
5	Mutter / nut	CuZn39Pb2	CW612N				
6	Ringschraube / ring bolt	X5CrNi18-10	1.4301				

DN	PN	L	L ₁	h	H	Øb	ØD	Øk	n	Ød	Normalleistung m ³ /h* normal capacity m ³ /h*	≈kg
32	4,0	200	100	95	202	202	150	100	4	18	6,8	15,0
40	4,0	200	100	95	202	202	150	110	4	18	6,8	15,0
50	4,0	230	115	106	224	242	165	125	4	18	10,6	20,5
65	4,0	290	145	134	263	268	185	145	4	18	18,0	26,5
80	4,0	310	155	156	299	296	200	160	8	18	30,0	35,5
100	4,0	350	175	185	339	326	220	180	8	18	42,2	45,5
125	4,0	400	200	229	416	394	250	210	8	18	66,2	70,0
150	4,0	480	240	268	468	442	285	240	8	22	95,4	94,5

*:1,5 m/s

Grobfilter PN 2,5

Bronze, Durchgangsform

- Flanschbohrungen nach DIN PN 10
- Verwendung: Vorwiegend in Saug- und Druckleitungen, z.B. der Kühlwasser und Lenzanlagen
- Sieb aus CuNi10Fe mit 8 mm Quadratlochung oder 5 mm Rundlochung. Andere Werkstoffe und Lochungen (min. 2,2 mm) auf Anfrage

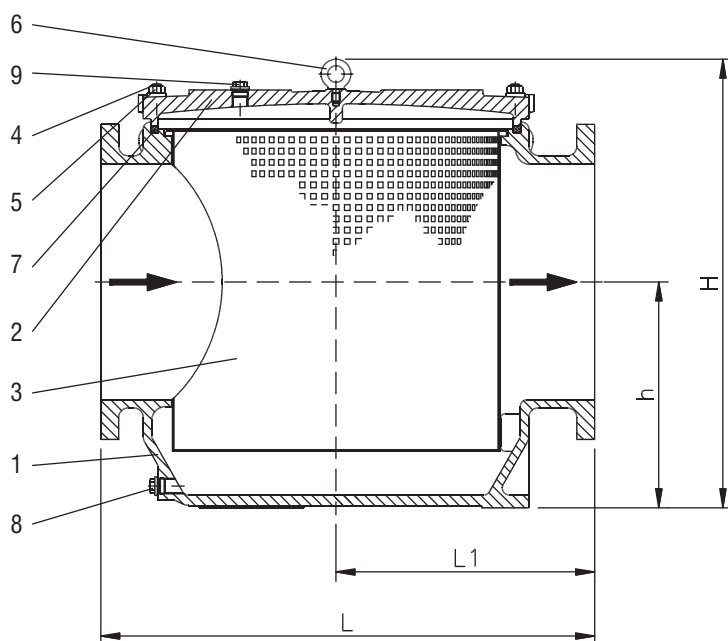
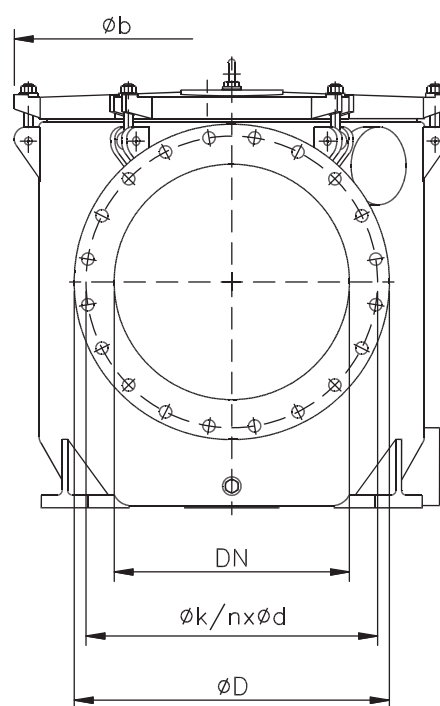


Abb. / figure: DN 500

Mud Box PN 2,5

bronze, straight pattern

- flange drilling acc. to DIN PN 10
- application: mainly for use in suction and discharge pipelines, e.g. cooling water- and bilge systems
- screen of CuNi10Fe with 8 mm square holes or 5 mm round holes
 others (min. 2,2 mm) on request



Pos. item	Bezeichnung denomination	AW 600.3		Pos. item	Bezeichnung denomination	AW 600.3	
1	Gehäuse / body	CuSn10-C	CC480K	7	Dichtung / gasket	NBR	
2	Deckel / cover	CuSn10-C	CC480K	8	Entleerungsschraube / drain bolt	CuZn39Pb2	CW612N
3	Sieb / screen	CuNi10Fe1Mn	CW352H	9	Entlüftungskugelhahn / vent ball valve (optional)	CuZn39Pb2 galv.	CW612N
4	Augenschraube / eye bolt	X5CrNi18-10	1.4301				
5	Mutter / nut	CuZn39Pb2	CW612N				
6	Ringschraube / ring bolt	X5CrNi18-10	1.4301				

DN	PN	L	L ₁	h	H	∅b	∅D	∅k	n	∅d	Normalleistung m ³ /h* normal capacity m ³ /h*	≈kg
200	2,5	600	300	335	580	558	340	295	8	22	170,0	186,0
250	2,5	600	300	345	620	500	395	350	12	22	265,0	216,0
300	2,5	600	300	335	620	500	445	400	12	22	380,0	223,0
350	2,5	690	345	380	700	615	505	460	16	22	520,0	289,0
400	2,5	910	455	425	800	735	565	515	16	26	650,0	597,0
500	2,5	1.050	550	475	1.000	930	670	620	20	26	1.050,0	910,0
600	2,5	1.100	600	525	1.150	930	780	725	20	30	1.500,0	1.021,0

*:1,5 m/s