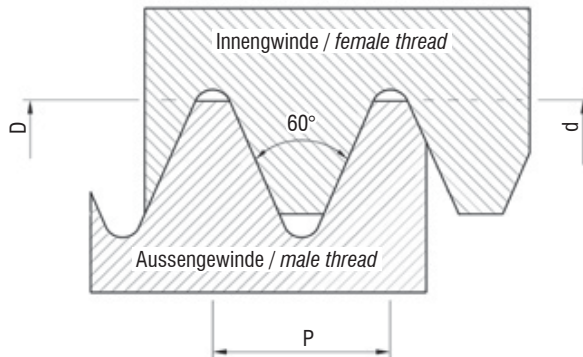


Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 / ISO Metric Thread DIN 13



- P = Steigung
- D = Kern Innen-Gewinde (Mutter)
- d = Kern Aussen-Gewinde (Bolzen)
- P = pitch
- D = core female thread (nut)
- d = core male tread (screw)

Gewinde Durchmesser D / d nominal diameter D / d	Steigung P pitch P	Kernloch Ø Tapping Drill Size
M	mm	mm
1	0,25	0,75
1,1	0,25	0,85
1,2	0,25	0,95
1,4	0,30	1,10
1,6	0,35	1,25
1,8	0,35	1,45
2	0,40	1,60
2,2	0,45	1,75
2,5	0,45	2,05
3	0,50	2,50
3,5	0,60	2,90
4	0,70	3,30
4,5	0,75	3,70
5	0,80	4,20
6	1	5
7	1	6
8	1,25	6,80
9	1,25	7,80
10	1,50	8,50
11	1,50	9,50

Gewinde Durchmesser D / d nominal diameter D / d	Steigung P pitch P	Kernloch Ø Tapping Drill Size
M	mm	mm
12	1,75	10,20
14	2	12
16	2	14
18	2,50	15,50
20	2,50	17,50
22	2,50	19,50
24	3	21
27	3	24
30	3,50	26,50
33	3,50	29,50
36	4	32
39	4	35
42	4,50	37,50
45	4,50	40,50
48	5	43
52	5	47
56	5,50	50,50
60	5,50	54,50
64	6	58
68	6	62